

Överströmningsventil

Typ KLA 13-13

Fjäderbelastad, rakt utförande

DN15-150 PN16-40


Beskrivning

Flänsad, fjäderbelastad överströmningsventil i rakt utförande. Med flänsar DN15-150 enligt DIN16-40. Med gastät kåpa, lättverk eller handratt.

Typ	Utf:	Material
KLA13-13.1	I:	Segjärn GGG40.3
	II:	Stålgjutgods GS-C25
KLA13-13.2		Rostfritt syrafast stål 1.4581

Utförande, överdel

Utf: "A" med lättverk, gastät
 Utf: "C" med kåpa, gastät
 Utf: "F" med handratt, gastät (för justerbart öppningstryck)

Mjuktätning

Perbunan	NBR	-10 till +90°C	max 30 bar
Viton	FPM	-10 till +150°C	max 25 bar
APTK	EPDM	-10 till +120°C	max 6 bar
Teflon	PTFE	-10 till +150°C	max 16 bar

Applikationer

Ånga, vätskor, luft och gaser

Andra modeller

Vinkelutförande
 Säkerhetsventiler
 CE-märkta
 Höglyftande
 Etc.

Vid förfrågan, vänligen uppge:

Typ och överdel
 DN
 Material
 Fluid
 Temperatur
 Öppningstryck
 Önskad avblåsd mängd

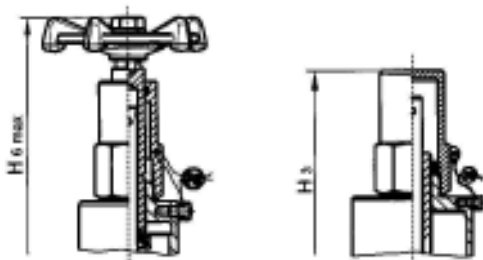
Installation

För vertikalt (andra montagepositioner mot förfrågan)
 Se även separata montageanvisningar.

CE-märkning

DN32-150 är CE-märkt enligt kategori II modul D1 i enlighet med Annex VII direktiv 97/23/EC.

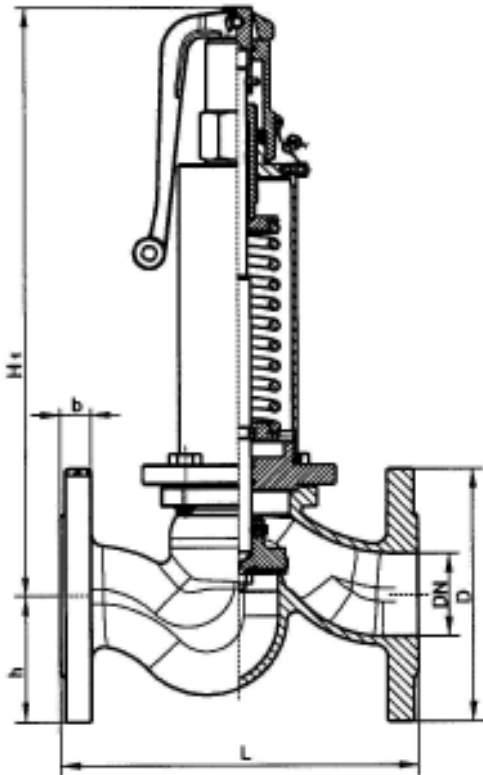
Denna ventiltyp är inte CE-märkt som en säkerhetsventil enligt kategori IV enligt 97/23/EC.



Överdel "F"
 Gastät med handratt
 För justerbart öppningstryck

Överdel "C"
 Gastät med kåpa

Överdel "A"
 Gastät med lättverk

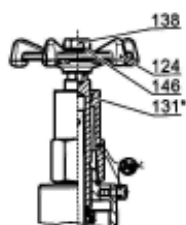


BG	Inlopp Utlopp		Byggmått							Öppnings- tryck		
	DN	PN	D	B (mm)		L	H	H1	H3	H6	P _{min}	P _{max}
	mm	bar	mm	PN 16	PN 40	mm	mm	mm	mm	mm	bar	bar
I	15	16	95	14	16	130	47,5	275	260	300	0,5	30
	20		105	16	18	150	52,5	280	265	305		
	25		115	16	18	160	57,5	285	270	310		
II	32	16	140	16	18	180	70	360	340	410	0,5	25
	40		150	16	18	200	75	365	345	415		
III	50	16	165	18	20	230	82,5	370	350	420	0,5	16
	65		185	18	22	290	92,5	380	360	430		
IV	80	16	200	20	24	310	100	620	540	680	0,5	10
	100		220	20	24	350	110	630	550	690		
V	125	16	250	22	26	400	125	645	565	705	0,5	8
	150		285	22	28	480	142,5	645	565	705		

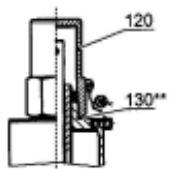
Överströmningsventil Typ KLA 13-13 Fjäderbelastad, rakt utförande DN15-150 PN16-40

Storlek I DN15, 20, 25
Storlek II DN32, 40
Storlek III DN50, 65

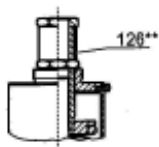
Typ KLA13-13.1 Material 1.0619, 0.7043
Typ KLA-13-13.2 Material 1.4581



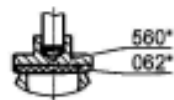
Överdel "F"
Gastät handratt



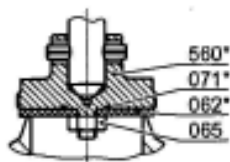
Överdel "C"
Gastät kåpa



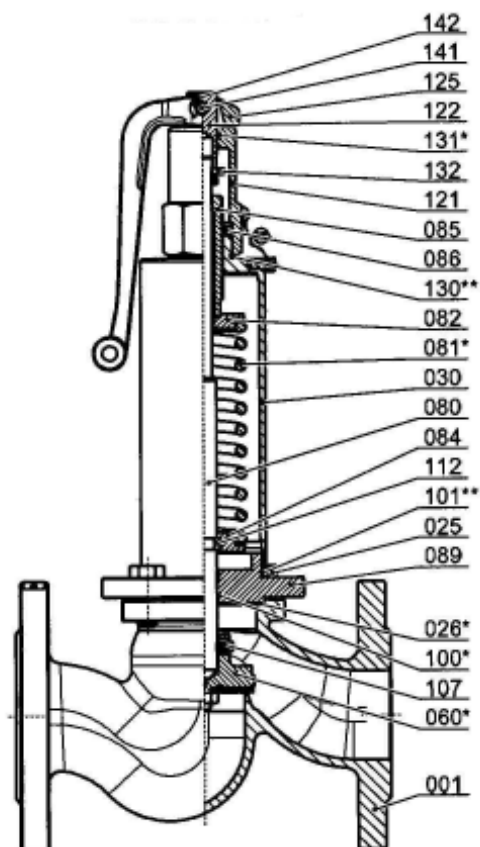
Spärrhylsa
på begäran



Kägla komplett, pos 060*
storlek I



Kägla komplett, pos 060*
storlek II-III



Överdel "A"
Gastät lättverk, spak

Material			
Pos	Benämning	Typ 13.1	Typ 13.2
001	1 hus inlopp	0.7043	1.4581
025"	4/8 skruv	A2	A2
026*	1 packning	TESNIT	BAU
030	1 fjäderhus	1.0254	1.4301
060*	1 kägla komplett		
560*	1 kägla	1.4571	1.4571
062*	1 mjuktätning		
065	1 kägelskruv	A4	A4
071*	1 o-ring	A4	A4
080	1 spindel	1.4104	1.4571
081*	1 fjäder	1.4310	1.4310
082	1 fjäderplatta, övre	1.0718 ²⁾	1.4305
084	1 fjäderplatta, undre	1.0718 ³⁾	1.4571
085	1 justerskruv	1.4305	1.4305
086	1 låsmutter	1.4305	1.4305
089	1 styrplatta	1.0460	1.4571
092*	2 låsring (endast storlek 1)	1.4571	1.4571
100*	1 o-ring	NBR	FPM
101**	1 o-ring	NBR	FPM
107	1 fjäder pinne	A2	A2
112	1 split ring	1.4305	1.4305
120	1 kåpa (endast "C")	1.0718	1.4581
121	1 lyftkåpa (endast "A")	1.4104	1.4581
122	1 koppling	1.4305	1.4305
124	1 handratt (endast "F")	3.2581	3.2581
125	1 lättverk spak	3.2581	3.2581 ⁴⁾
126**	1 spärrhylsa	1.4305	1.4305
130**	1 o-ring	NBR	FPM
131*	1 o-ring	NBR	FPM
132	1 stift	A4	A4
133	1 stift	A4	A4
138	1 skruv	A2	A2
141	1 skruv	1.4305	1.4305
142	2 stoppbricka	A2	A2
146	1 bricka	A2	A2

* slitdelar

** option på begäran

" storlek I: 4 skruvar

" storlek II:III 4/8 skruvar

1) design II: 1.0619

2) storlek I: 1.4571

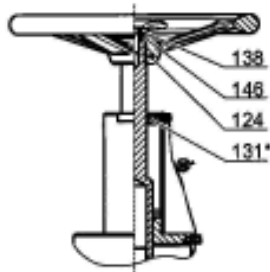
3) storlek I: 1.4104

4) på begäran 1.4581

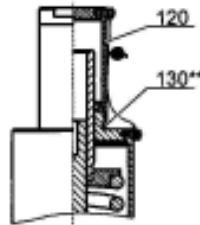
Överströmningsventil Typ KLA13-13 Fjäderbelastad, rakt utförande DN15-150 PN16-40

Storlek IV DN80, 100
Storlek V DN125, 150

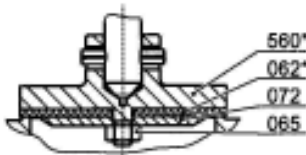
Typ KLA13-13.1 Material 1.0619, 0.7043
Typ KLA13-13.2 Material 1.4581



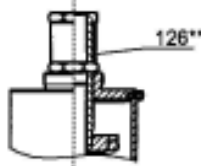
Överdel "F"
Gastät handratt



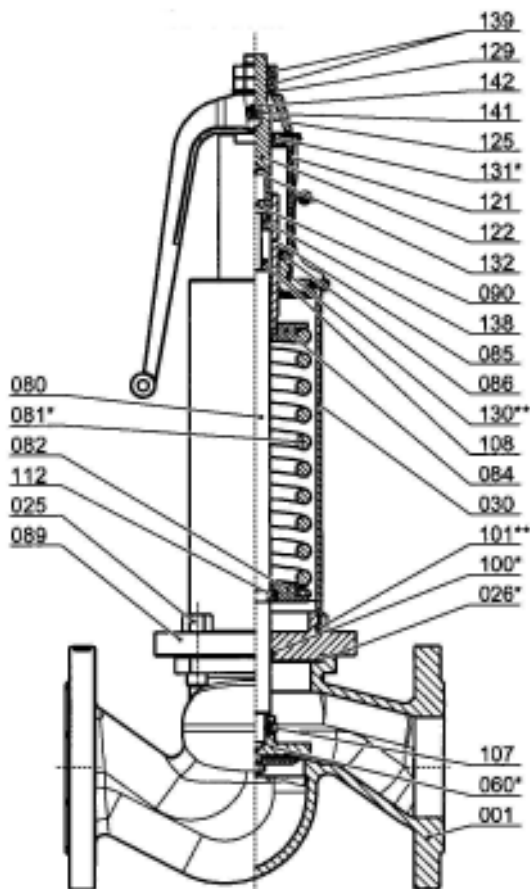
Överdel "C"
Gastät kåpa



Kägla komplett, pos 060*



Spärrhylsa
på begäran



Överdel "A"
Gastät med lättverk, spak

Material			
Pos	Benämning	Typ 13.1	Typ 13.2
001	1 hus inlopp	0.7043	1.4581
025"	4/8 skruv	A2	A2
026*	1 packning	TESNIT	BAU
030	1 fjäderhus	1.0254	1.4301
060*	1 kägla komplett		
560*	1 kägla	1.4571	1.4571
062*	1 mjuktätning		
065	1 kägelskruv	A4	A4
072	1 låsring	1.4571	1.4571
080	1 spindel	1.4104	1.4571
081*	1 fjäder	1.4310	1.4310
082	1 fjäderplatta, övre	1.0718	1.4305
084	1 fjäderplatta, undre	1.0718	1.4571
085	1 justerskruv	1.4305	1.4305
086	1 låsmutter	1.4305	1.4305
089	1 styrplatta	1.0460	1.4571
090	1 skruv	A4	A4
100*	1 o-ring	NBR	FPM
101**	1 o-ring	NBR	FPM
107	1 fjäderpinne	A2	A2
108	1 mutter	A2	A2
112	1 splitring	1.4305	1.4305
120	1 kåpa (endast "C")	1.0254	1.4571
121	1 lyftkåpa (endast "A")	1.0254	1.4571
122	1 koppling	1.4305	1.4305
124	1 handratt (endast "F")	3.2581	3.2581 ²⁾
125	1 lättverk, spak	3.2581	3.2581
126**	1 spärrhylsa	1.4305	1.4305
129	1 tryckplatta	A2	A2
130**	1 o-ring	NBR	FPM
131*	1 o-ring	NBR	FPM
132	1 stift	A4	A4
138	1 skruv	A2	A2
139	2 mutter	A2	A2
141	1 skruv	1.4305	1.4305
142	2 stopbricka	A2	A2
146	1 bricka	A2	A2

* sliddelar

** option, på begäran

" storlek IV: 4/8 skruvar

" storlek V: 8/16 skruvar

1) design II: 1.0619

2) på begäran: 1.4581

KLA Säkerhetsventiler och överströmningsventiler

Montageinstruktioner

Ventilerna är instrument av hög kvalitet och skall därför hanteras med varsamhet.

Konan och sätet är tillverkat av härdat och tempererat stål samt är polerat, överlappat och justerat för att få en positiv tätning. Om ventilkonan och sätet hanteras olämpligt eller felaktigt kan defekter uppstå.

Vi rekommenderar följande:

Inlopp och utlopp är försedda med skyddslock, dessa skall inte tas bort förrän ventilerna skall monteras. Ventilerna skall inte kastas eller på annat sätt hanteras ovarsamt, stötar kan ge upphov till läckage/fel när ventilerna är i drift som resultat.

Helas systemet skall rengöras före installation av ventilen. Om anläggningen inte är effektivt rengjort eller om monterat skett olämpligt i sammanhanget kan ventilen läcka redan vid första respons.

Montage av gängade ventiler skall utföras utan användning av hampa, lin eller PTFE-tejp. Metalliska tätningsringar rekommenderas.

Ventilen skall monteras vertikalt med spindeln pekandes uppåt. För en perfekt funktion i långa loppet är det nödvändigt att ventilen installeras utan spänningar i anläggningen.

För att förhindra oegentlig användning av lättverket, spaken är den plomberad i stängt läge. Om monterat är korrekt och trycket uppnått 85% av justerat öppningstryck kan lättverket användas. Detsamma gäller lyftknoppar. För att kontrollera ventiler med gastäta kåpor (utan lättverk och lyftknoppar) skall ventilen utsättas för respons av tryck endast externt från gas eller en perfekt ren anläggning.

För ventiler framför allt i ångapplikationer: rutinmässig funktionstest av ventilering åtminstone var fjärde vecka.

Främmande substanser i rörsystem (som tätningsbandsrester) kommer allvarligt skada tätningsytorna i ventilen. Genom att lyfta lyftanordningen kan små avfällningar från främmande material effektivt rensas från ventilsätets tätningsytor. (en klar slaglängd av ventilspindeln måste då uppnås).

Anslutningsstutsen för ventilen skall vara så kort som möjligt och skall ha minst samma nominella diameter som ventilen.

Utloppsröret skall monteras med nedåttpekande lutning i lämplig dimensionering. Uppstående kondens måste tömmas säkert. I utloppsröret skall mottrycket max 10% av öppningstrycket ej överskridas.

Arbetsstrycket på anläggningen skall var minst 5% lägre än stängningstrycket för ventilen (tryckspikar från kolpumpar måste tas i beräkning). Så en perfekt stängning av ventilen säkras efter öppning.

Instruktioner för lagring och idrifttagning

Efter transport och leverans och om en förlängd lagringstid förestår av ventiler med förinställt öppningstryck, är efterbliven öppning av ventilen från sätet av konan normalt, "tacking effect". Detta uppstår mellan olika tätningsytor (metall / elastomer) och också överlappade tätningsytor (metall / metall).

Efter installation av ventilen separeras tätningsytorna från varandra genom ett högre tryck än det normala öppningstrycket likaså genom att använda lyftanordningen på ventilen (lättverk, spak eller lyftknopp).

Efter detta har ventilen full funktion med förinställt öppningstryck.

Sökning efter slitage

Ventilanslutningarna är konstruerade och tillverkade för att optimal kvalitet, service och användarvänlig skall uppnås. Ett minimum av omsorg och underhåll är resultatet för dessa ventilanslutningar.

Beskriven regelbunden kontroll i enlighet med AD och TRD eller motsvarande lokala föreskrifter är nödvändigt för säkerheten.

Läckage genom rör- och ventilanslutningarna är vanligtvis endast att räkna med vid skador orsakat av mediet eller främmande föremål på tätningsytorna (säte och/eller kona). Skador av denna typ kan repareras genom överlappning av tätningsytorna och rekommenderas att utföras av specialiserade tekniker.

Vid utbyte av komponenter, anslutningar, reservdelar är också rekommenderat att utföras av specialiserade verkstäder. Om lämplig reparation ej är möjlig är det lämpligt att returnera hela armaturen till oss eller fabriken.

Alla reservdelar levererade av oss är lämpliga utan restriktion i våra armaturer, men det kräver att det specificeras för vilken följesedel-, order- eller fakturanummer som ursprungsleveransen är gjord vid.