

Överströmningventil

Typ KLA13-UV / XUV, PN40

Överströmningventil

Typ KLA13-UV / XUV, PN40

Rostfritt stål, gängad - svetsändar - flänsad

Beskrivning

Överströmningventil med justerbart öppningstryck.
 Rakt utförande med snedställt säte
 Självverkande med fjäderbelastad kägla.
 Stänger mot flödesriktningen.
 Öppnar automatiskt när trycket från mediet överstiger inställt
 öppningstryck.

Material

Hus: Rostfritt syrafast stål 1.4408
 Innerdelar: Rostfritt/syrafast stål
 Fjäderhus: Rostfritt/syrafast stål
 Mjuktätning: FKM (Viton) option EPDM, PTFE
 Typ AF med avtätat fjäderhus: o-ring av Kalrez

Anslutning / Storlek

Invändig gänga BSP: G1/2" - G2"
 Svetsändar DIN 3239: DN15 - 50
 Svetsändar ISO 4200: DN15 - 50
 Svetsändar DIN 11850 del 2: DN15 - 50
 Flänsar PN16/40: DN15 - 50

Tryckområde

se tabell

Temperaturområde

EPDM -20 upp till max +120°C
 FKM (Viton) -30 upp till max +140°C
 PTFE -30 upp till max +180°C

Installation

I valfritt läge, rekommenderas horisontellt med fjäderhuset uppåt.
 Flödesriktningsspil skall beaktas.

Option

Med avtätat fjäderhus
 PTFE-mjuktätning
 Tryckluftfjäder
 Metallisk bälg­tätning

Inställning av öppningstryck

Öppningstrycket justeras genom att skruva på ställskruven på
 fjäderhuset.
 Vid medurs vridning ökas öppningstrycket och moturs vridning
 minskar öppningstrycket.



Invändig gänga



Svetsändar



Flänsar



Metallisk bälg­tätning
 avtätatad fjäderhus

Tryckområde (bar)

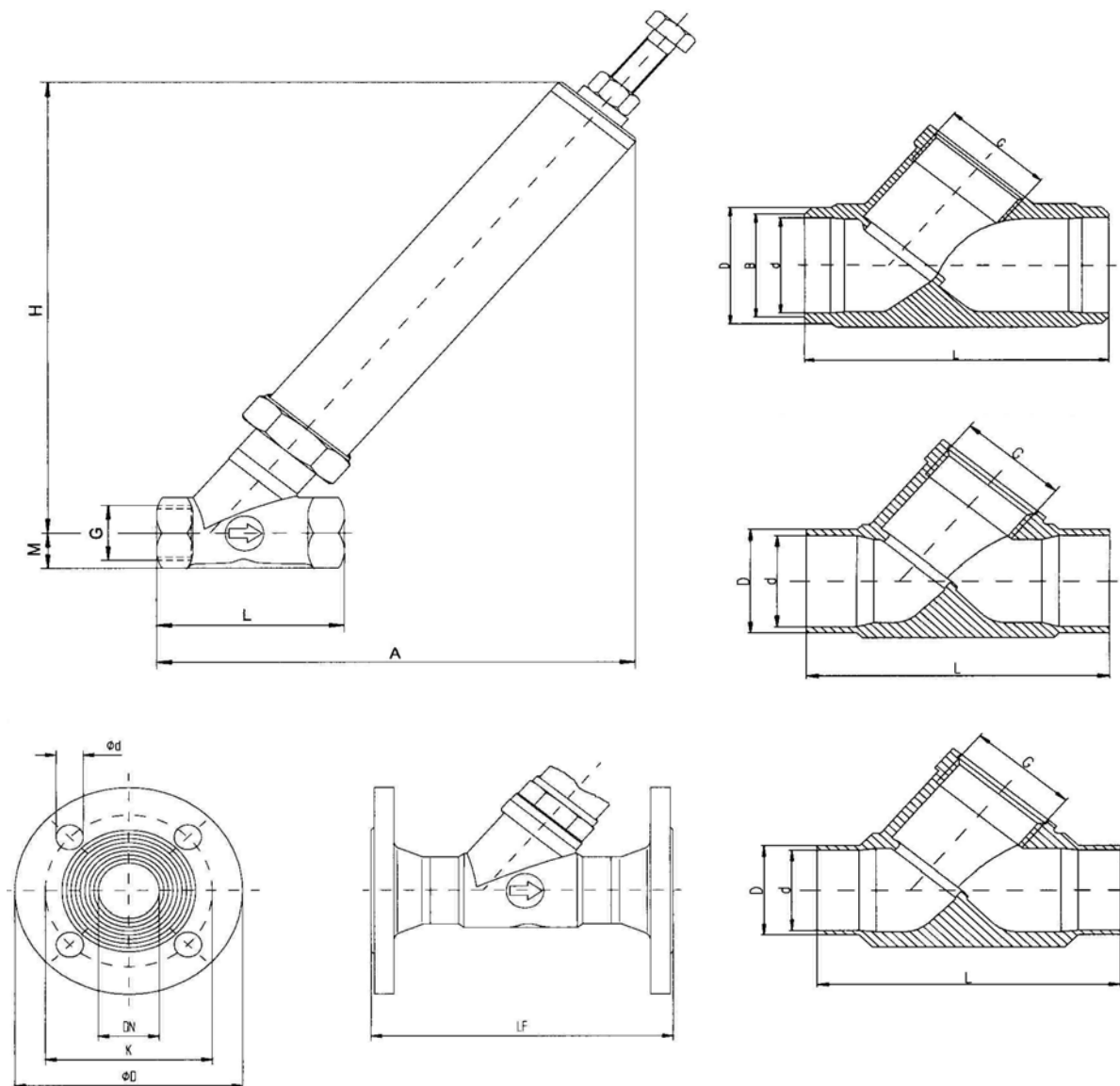
G	DN	alt 01	alt. 02	alt. 03
1/2	15	0,4 - 12	6 - 30	-
3/4	20	0,4 - 6	3 - 16	-
1	25	0,4 - 3,5	1,5 - 9,5	5 - 25
1 1/4	32	0,3 - 2	1 - 5	4 - 14
1 1/2	40	0,3 - 1,5	0,8 - 4	2,5 - 12
2	50	0,3 - 1	0,5 - 2,5	2 - 8

Typbeteckning

Typ	Tryckområde	Utförande	Mjuktätning
KLA13-UV33...	01, 02 el. 03	Standard	EPDM
KLA13-UV34...	01, 02 el. 03	Standard	FKM (Viton)
KLA13-XUV31.../AF	01, 02 el. 03	Avtätat fjäderhus	PTFE

Överströmningsventil

Typ KLA13-UV / XUV, PN40

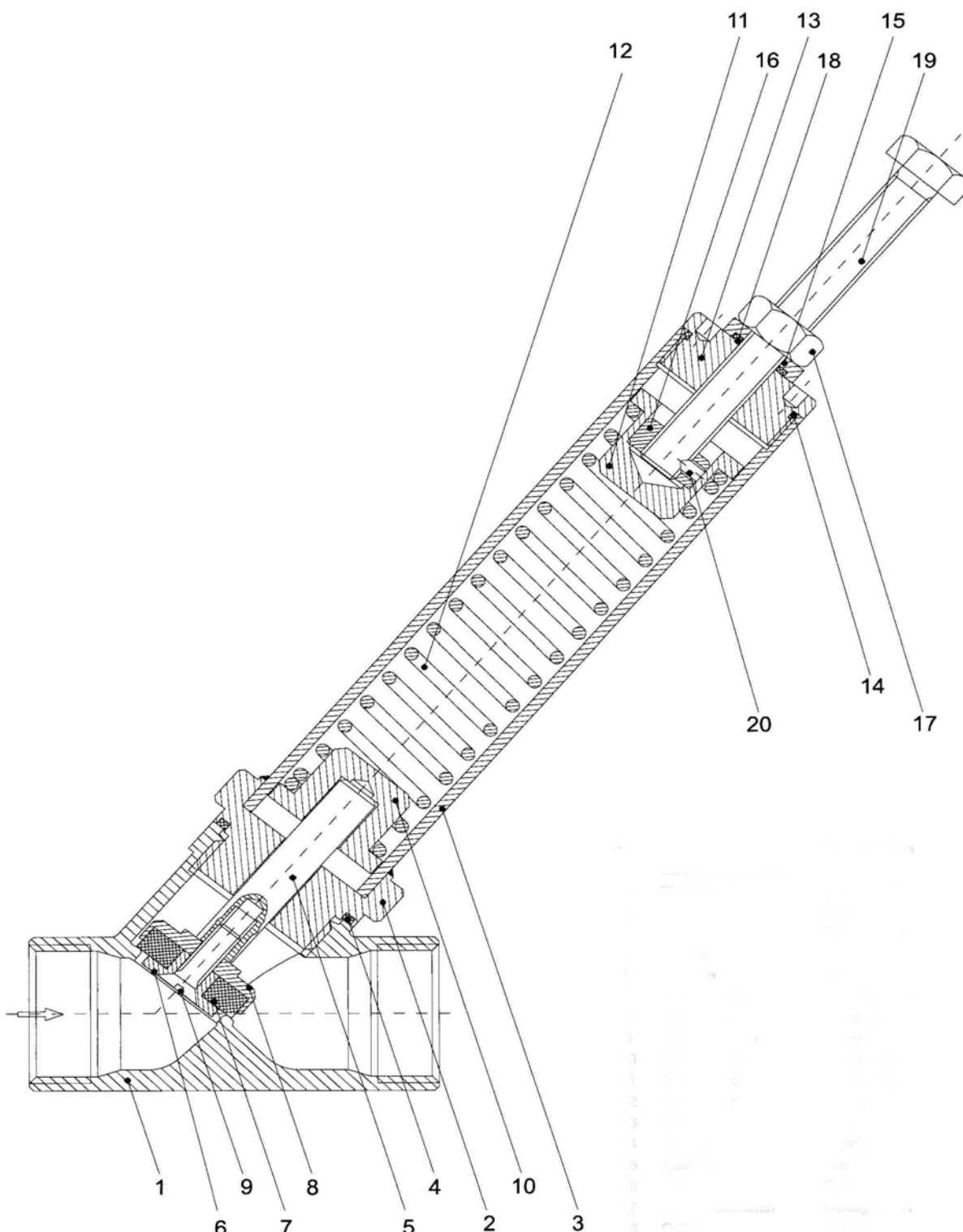


	DIN 3239 "A"				ISO 4200 "L"				DIN 11850-2 "M"			Flänsar DIN PN16/40			
G	DN	B	D	d	D	d	D	d	L	M	d	K	D	LF	
1/2	15	22	24	17	21,3	18,1	19	16	65	12,5	14	65	95	130	
3/4	20	28	30	22	26,9	23,7	23	20	75	15,5	14	75	105	150	
1	25	34	36	28	33,7	29,7	29	26	90	18,5	14	85	115	160	
1 1/4	32	41	45	35	42,4	38,4	35	32	110	23	18	100	140	180	
1 1/2	40	49	52	43	48,3	44,3	41	38	120	26,5	18	110	150	200	
2	50	61	65	54	60,3	55,1	53	50	150	33,5	18	125	165	230	

G	DN	Tryckområde 1		Tryckområde 2		Tryckområde 3	
		A	H	A	H	A	H
1/2	15	178	186	178	186	-	-
3/4	20	174	177	174	177	-	-
1	25	181	178	181	178	261	272
1 1/4	32	194	187	194	187	273	280
1 1/2	40	200	193	200	193	276	282
2	50	219	201	219	201	295	290

Överströmningsventil Typ KLA13-UV / XUV, PN40

Detaljlista standardutförande

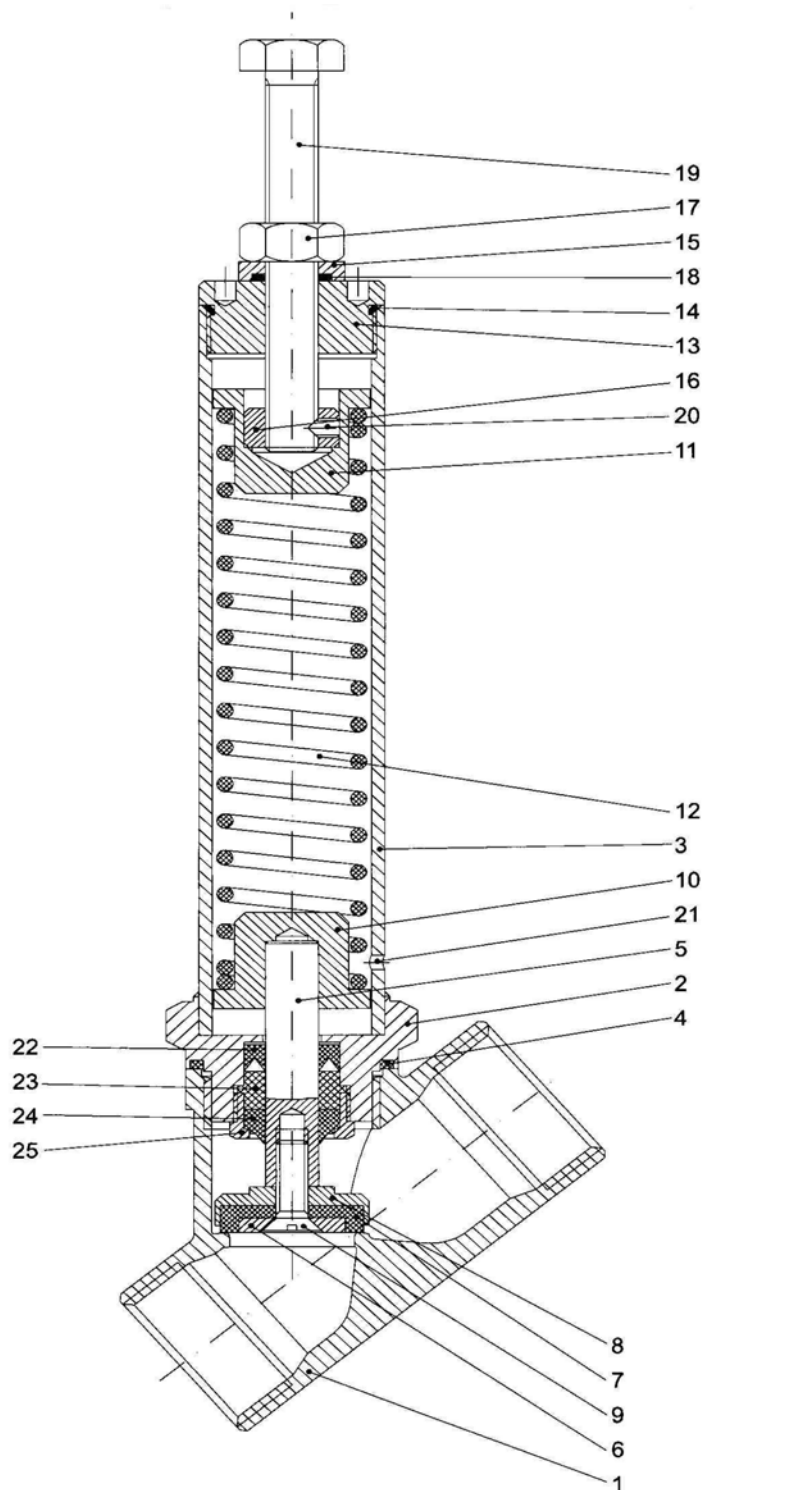


- | | |
|-------------------|-------------------|
| 1 hus | 11 fjäderbussning |
| 2 skruvanslutning | 12 fjäder |
| 3 bussning | 13 kappa |
| 4 tätningsring | 14 o-ring |
| 5 spindel | 15 klämskiva |
| 6 kägla | 16 specialmutter |
| 7 sätestätning | 17 sexkantsmutter |
| 8 ventiltallrik | 18 o-ring |
| 9 skruv | 19 sexkantsskruv |
| 10 fjäderbussning | 20 gängat stift |

Överströmningsventil

Typ KLA13-UV / XUV, PN40

Detaljlista med avtätat fjäderhus



1 hus	11 fjäderbussning	21 avlastningsborrning
2 skruvanslutning	12 fjäder	22 läpptätning
3 bussning	13 kappa	23 styrningsring
4 tätningring	14 o-ring	24 avskrapare
5 spindel	15 klämskiva	25 förskruvning
6 kägla	16 specialmutter	
7 sätestätning	17 sexkantsmutter	
8 ventiltallrik	18 o-ring	
9 skruv	19 sexkantsskruv	
10 fjäderbussning	20 gängat stift	

Överströmningventil

Typ KLA13-UV / XUV, PN40

Montageinstruktioner

Montaget av denna typ av överströmningventil är identiskt för alla utföranden men skiljer sig för typ av anslutning.

1. Vänligen observera flödesriktningsspilen som är indikerad på ventilen.
2. Rengör rörsystemet före montage av ventilen. Föroreningar kan ha negativa effekter för ventilens funktion, säkerhet och livslängd.
3. Om nödvändigt, installera ett smutsfilter framför ventilen.
4. Spänningar i ventilhuset orsakat av felcenterade rörledning skall undvikas.

Montage av ventil (gängad anslutning)

1. Innan tätningmaterial appliceras, kontrollera att ventil och röranslutning lätt kan skruvas ihop.
2. Applicera lämpligt tätningmaterial i röranslutningarna.
3. Skruva in röranslutningarna i botten på ventilhusets gänganslutning.
4. Ventilen och fjäderhuset får inte användas som stege att kliva på.

Montage av ventil (svetsanslutning)

- Före insvetsning av ventilhuset med svetsändar skall överdelen på ventilen demonteras för att undvika skador på ventilens tätningar.

Demontage av ventilens överdel

1. Fixera ventilen försiktigt i längdrkning i ett skruvstöd. Använd skyddsbackar som skydd mot skador på ventilens anslutningsändar.
2. Skruva upp justerskruven på ventilen till sitt ändlägesstopp för att frigöra fjädern.
3. Demontera ventilens överdel med en lämplig nyckel.
4. Skruva av överdelen från ventilhuset och lägg det försiktigt åt sidan. För att klart identifiera överdelens delar, använd märkpenna för att märka upp delarna för att underlätta att delarna hamnar rätt vid återmontage av överdelen.

Svetsning av ventilhuset

Svetsa ihop rörändarna på ventilhuset enligt gällande föreskrifter.

En exakt beskrivning för insvetsning kan här inte beskrivas eftersom det kan variera i olika föreskrifter och lokala förhållanden. Vänligen observera i vilket fall som helst generella och speciella säkerhetsbestämmelser.

Återmontage av överdelen

1. Före återmontage av överdelen, låt ventilhuset kylas ned tillräckligt.
2. Skruva på överdelen på ventilhuset. För att göra detta, fastslå först att överdelens delar korresponderar med ventilhusets delar. Iakttag försiktighet vid sätet och tätningringen när delen skruvas in och kontrollera att inga föroreningar förekommer vid tätningringen och kontaktytorna.
3. Skruva åt överdelen ordentligt så att den blir tät på ventilhuset med en lämplig nyckel.

Montage av ventil (flänsad anslutning)

1. När rörflänsarna är svetsade på rörändarna vänta tills de kylts ned lämpligt (i.e. svetsfläns med krage).
2. Montera in ventilhuset mellan rörflänsarna och lämpliga flänspackningar.
3. Justera och centrera ventilen sätt in lämpliga flänskruvar.
4. Skruva på respektive mutter på flänskruvarna och drag åt dem korsvis. Ta i beräkning max vridmoment i förhållande till val av typ av skruvar.

Underhåll

Ventilen är konstruerad för att vara underhållsfri; därför krävs inget speciellt underhåll av ventilen.

Justering av ventilens öppningstryck

Önskat öppningstryck justeras genom att skruva på justerskruven. Före vridning på justerskruven skall låsmuttern frigöras.

Högre öppningstryck

- Skruva justerskruven medurs in i ventilen.
- Kontrollera öppningstrycket och återställ om nödvändigt.
- Dra åt låsmuttern igen. Därefter undvik strikt att vrida på justerskruven.

Lägre öppningstryck

- Skruva justeringsskruven moturs ur huset.
- Kontrollera öppningstrycket och återställ om nödvändigt.
- Dra åt låsmuttern igen. Därefter undvik strikt att vrida på justerskruven.