

Kulventil KLA-KHX-540

A+R® DN25-100, PN10-40

Kulventil KLA-KHX-540 DN25-100, PN10-40 Med flänsar, hus i en del

Generella industriella användningsområden
PTFE tätningsprestanda
Robust sidomonterad kula i hus i en del
Kostnadseffektiv direktautomatisering av manöverdon

Beskrivning

Hus i en del
 Flänsar enligt DIN EN 1092 PN10-40 med gängade hål för flänsskruvarna
 Kort bygglängd enligt EN 558-1 serie 27 (DIN3202-F4)
 Fullt genomlopp
 Flytande kula
 Utblåsningssäker spindel
 Antistatiskt utförande
 Option med Montagefläns för manöverdon enligt ISO 5211 (retrofit-kit)
 DIN ISO 9001 - TÜV cert.
 TA-Luft 2002 certifierad TÜV-Nord
 Fire-Safe design
 Temperaturområde -20/50 till +180/230°C beroende på materialval
 Som standard med handspak och anslagsskiva stoppskruv för mekaniskt ändlägesstopp i öppet och stängt läge.

Material

Hus av ståljutgods eller gjutet rostfritt syrafast stål
 Säten av PTFE med 25% glasfiber, alternativt PTFE+50% rostfritt stål. Andra säten mot förfrågan.

Användningsområden

Kan användas i de flesta typer av industrier såsom: kemisk, petrokemisk, gas, vatten och livsmedel

Manöverdon

Handspak, snäckväxeldon med ratt, pneumatiska, elektriska, elektrohydrauliska etc.

Certifikat, intyg och märkning

CE-märkt enligt 97/23/EG (PED) deklARATION om överensstämmande
 Materialcertifikat EN10204-3.1 (option)

Kvs-värde

Se tabell, Kvs-värde är vattenflöde i m³/h vid tryckfallet 1 bar och temperatur +20°C vid fullt öppen ventil med fullt genomlopp.

Vridmoment

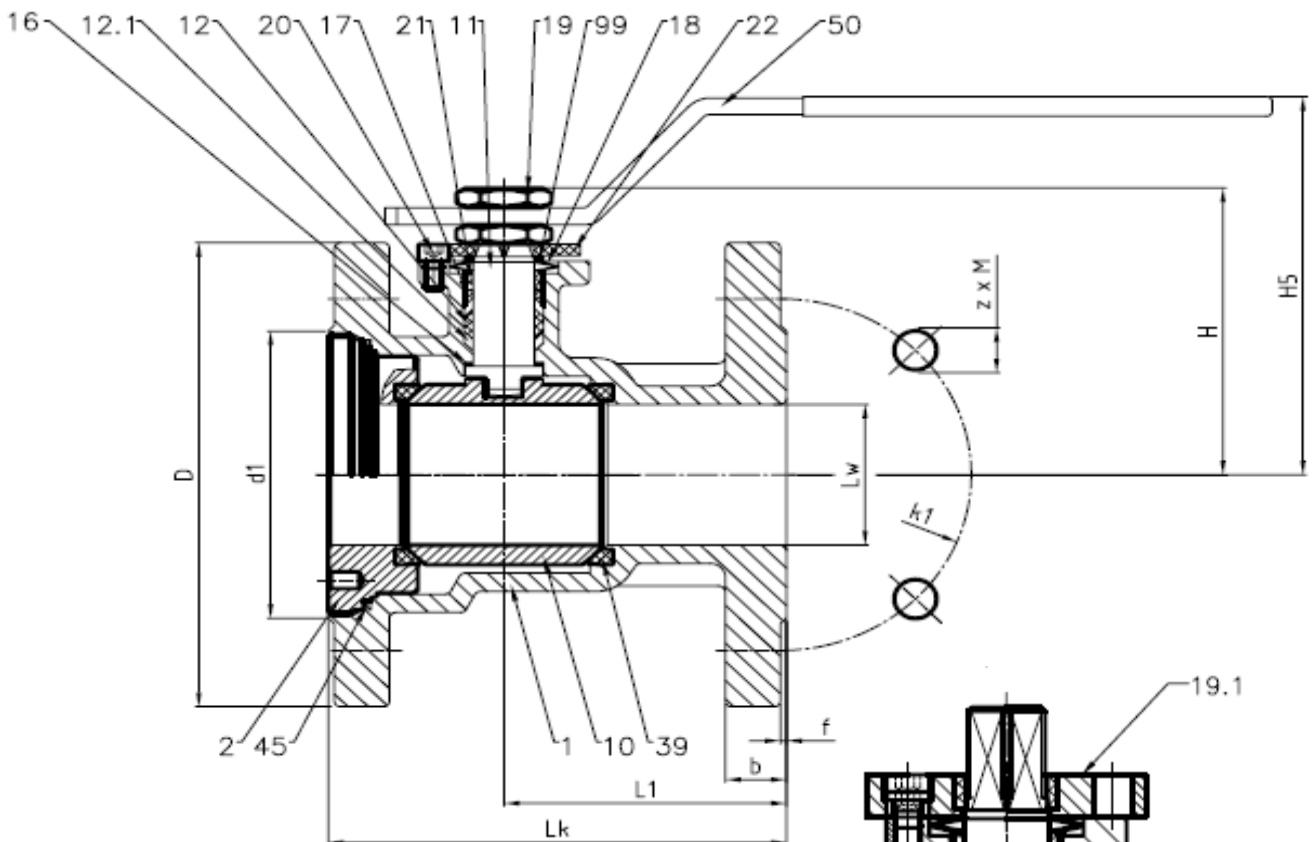
Se tabell, angivet som öppningsmoment i Nm för vatten och temperatur +20°C.

Installation

Montage mellan flänsar enligt DIN. Flänspackningar erfordras.
 Kan monteras både vertikalt och horisontellt. Flöde kan ske i båda flödesriktningarna.
 I drift skall ventilen vara antingen i helt öppet läge eller helt stängt läge, alla andra lägen innebär risk för skador på tätningsytor.
 Ventilen är normalt sett underhållsfri men bör dock för bästa funktion manövreras minst några gånger per år.

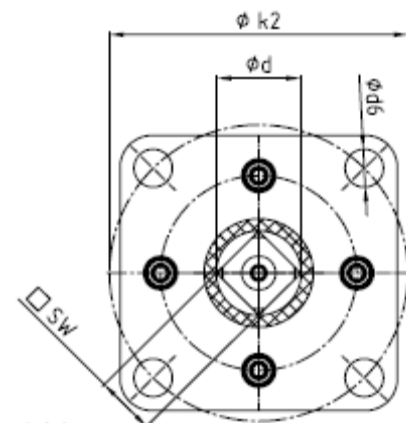
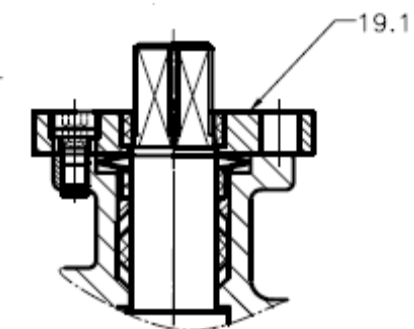


DN	Kvs m ³ /h	PN16 Nm	PN40 Nm
25	70	15	26
32	110	18	30
40	175	24	44
50	280	39	72
65	510	65	124
80	900	105	222
100	150	185	280

**Kulventil
 KLA-KHX-540**
**A+R®
 DN25-100, PN10-40**


Material		Rostfritt stål	Stålgjutgods
Pos	Benämning	KHX-540-ETE	KHX-540-STE
1	Hus	1.4408	1.0619 (GS-C25)
2	Inskruvningsstycke	1.4408	1.0619 (GS-C25)
10	Kula	1.4408	1.4308
11	Spindel	1.4401	1.4401
12	Tätning	PTFE	PTFE
12.1	Tätning	PTFE	PTFE
16	Glidring	PTFE+50%VA	PTFE+50%VA
17	Ring	1.4305	1.4305
18	Fjäderbricka	1.4310/1.4568	1.4310/1.4568
19	Mutter	Stål	Stål
19.1	Platta ISO5211	1.4305	1.4305
20	Insexskruv	A2-70	A2-70
21	Glidbussning	PTFE+50%VA	PTFE+50%VA
22	Anslagsskiva	1.4301	1.4301
39	Säte mot kulan	PTFE+25%Gl.*	PTFE+25%Gl.*
45	Hustätning	PTFE	PTFE
50	Handspak	Stål	Stål
99	Distansbricka	1.4301	1.4301

Option			
39	Säte mot kulan	PTFE ren	PTFE ren
39	Säte mot kulan	PTFE+50%VA	PTFE+50%VA

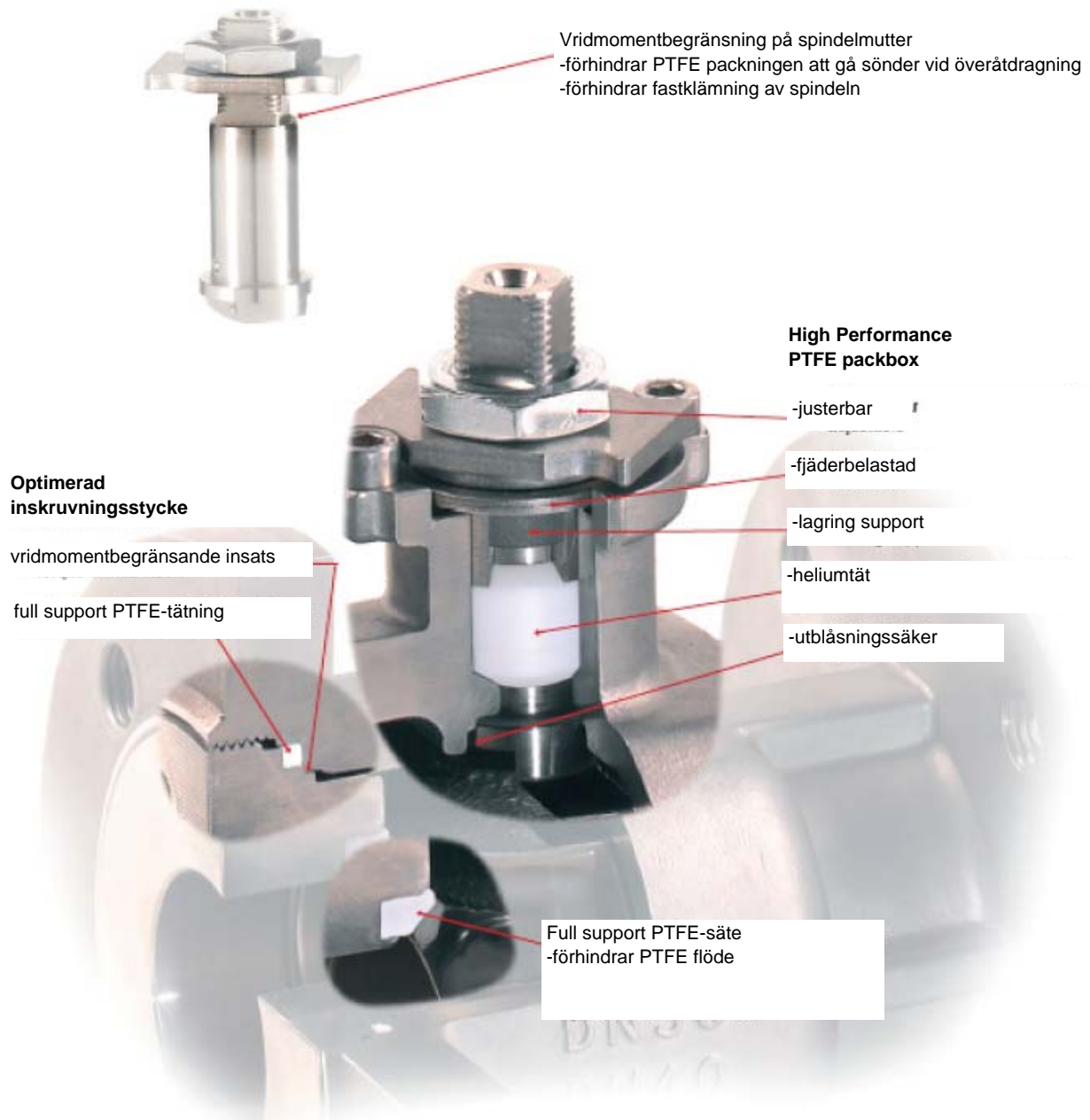

OPTION

 Retro-fit kit ISO5211 montagefläns
 för manöverdon

Måttuppgifter

DN	PN	LW	Lk	L1	H	H5	d*	SW	k1	d1	M	d6	k2	D	f	z	Kg	Option ISO 5211
25	40	25	125	75	68,8	91,3	M14	11	85	12	8,5	50	115	2	4	3,2	F05	
32	40	32	130	80	72,1	94,8	M14	11	100	78	18	8,5	50	140	2	4	4,5	F05
40	40	40	140	84,5	98,9	129,4	M18	14	110	88	18	9,5	70	150	2	4	6	F07
50	40	50	150	92,5	101,9	134,4	M18	14	125	102	18	9,5	70	165	2	4	8,5	F07
65	16	65	170	104	110,8	143,2	M18	14	145	122	18	9,5	70	185	2	4	13,8	F07
80	40	80	180	98,5	132,5	184,5	M20	17	180	138	18	11,5	102	200	2	8	17,8	F07/F10
100	16	100	190	92,5	146,7	178,1	M20	17	180	158	18	11,5	102	220	2	8	21,3	F07/F10

d* : M...x1,5

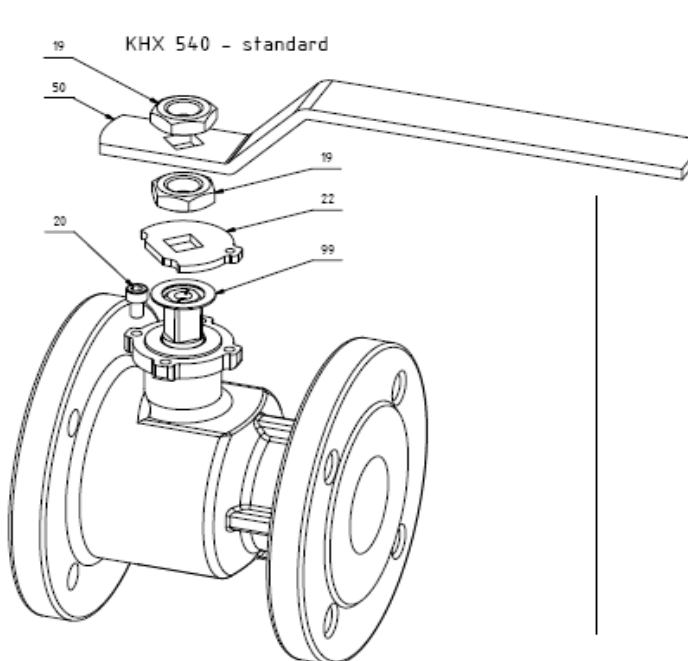
**Kulventil
 KLA-KHX-540**
**A+R[®]
 DN25-100, PN10-40**

Vridmoment

Fabrikens uppmätta vridmoment i provbänk

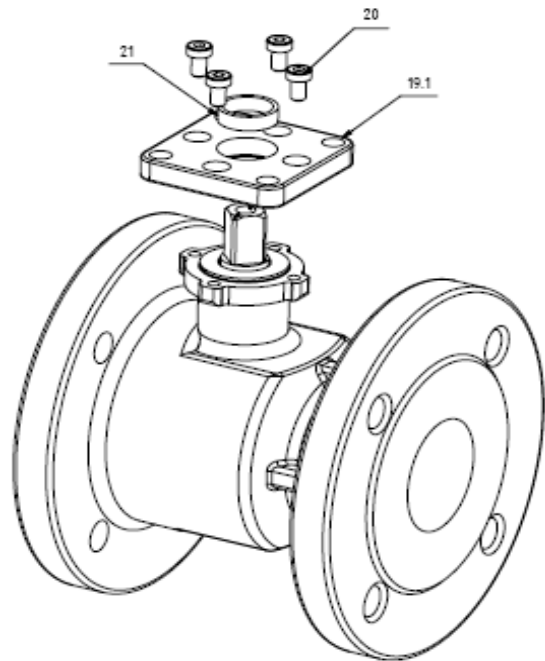
	A	B	C	D	E
	Nm	barg	Nm	Nm	Nm
DN15-32	7	5	10	60	20
DN40	15	5	17	100	30
DN50	20	5	20	125	50
DN65	25	5	30	125	70
DN80	40	5	60	300	100
DN100	60	5	100	300	130

- A Runing torque (gångmoment)
- B Differenstryck 5 barg
- C Data vid differenstryck enligt specifikation vid provbänksprocedur under 5 minuter. Inga säkerhetsfaktorer är inkluderade!
- D Max vridmoment för spindel innan deformation
- E Fabrikens rekommenderade break away torque (lossdragningsmoment) inklusive säkerhetsfaktor enligt applikation

Kulventil KLA-KHX-540

A+R®
DN25-100, PN10-40


Standard med handspak


 Option med retrofit kit ISO 5211 montageplatta
 för montage av manöverdon (möjlighet till direktmontage)

Pneumatiska manöverdon

DN	ISO	Nm	Dubbelverkande Luft öppnar Luft stänger			Enkelverkande			Luft (6 bar) öppnar			Fjäder stänger		
			Typ RC	ISO	0° Nm	50° Nm	90° Nm	Typ RC	ISO	0° Nm	90° Nm	60/30° Nm	90° Nm	0° Nm
25	F05-11	20	210-DA	F05	38	19	27	220-SR087	F05	41	22	18	37	25
32	F05-11	20	220-DA	F05	38	19	27	220-SR087	F05	41	22	18	37	25
40	F07-14	30	220-DA	F05	76	38	54	230-SR087	F07	78	41	33	69	47
50	F07-14	50	220-DA	F05	76	38	54	230-SR087	F07	78	41	33	69	47
65	F07-14	70	230-DA	F07	145	72	105	240-SR087	F10	158	84	68	140	96
80	F07F10-17	100	230-DA	F07	145	72	105	250-SR087	F10	245	130	105	215	150
100	F07F10-17	130	240-DA	F10	290	145	210	250-SR087	F10	245	130	105	215	150

Vidmoment angivna vid lufttryck 6 bar. Fjäderstängande manöverdon avser -087 psi fjädrar


Elektriska manöverdon

DN	ISO	Nm	Typ DP / DPMC / DPiM			Typ RCEL			Ställtid sek.	Typ RCEL			Ställtid sek.
			ISO	Nm		ISO	Nm			ISO	Nm		
25	F05-11	20	30	F05	10-30	006	F07	58	16	005	F03/F05/F07	50	17
32	F05-11	20	59	F05	20-60	006	F07	58	16	005	F03/F05/F07	50	17
40	F07-14	30	59	F07	20-60	006	F07	58	16	005	F03/F05/F07	50	17
50	F07-14	50	119	F07	40-120	015	F07	147	20	005	F03/F05/F07	50	17
65	F07-14	70	119	F07	40-120	015	F07	147	20				
80	F07F10-17	100	319	F10	120-320	019	F10	186	20				
100	F07F10-17	130	319	F10	120-320	028	F10	274	24				

Ställtid: 8, 16, 24, 36 eller 60 sek.